



Spraytechnik GmbH

# Technisches Merkblatt

## Prosol Rostux nitrofest

### Sprühdose

#### **Kurzbeschreibung:**

Hochwertige, matte Einkomponenten-Beschichtung mit rasanter Trocknung und hohem Korrosionsschutz. Vorzüglich als Grundierung und Füller zugleich geeignet, auch auf lediglich handentrosteten Flächen. Zweimaliger Anstrich auch wetterfest, seewasser- und ölbeständig. Gute Haftung, universell überlackierbar. Hohe Ergiebigkeit durch hohen Festkörpergehalt. Die sehr schnelle Antrocknung in Verbindung mit dem hohen Festkörpervolumen sichert einen guten Kantenschutz. Umweltfreundlich, da schwermetallfrei und aromatenfrei. Emissionsreduziertes Produkt für die Anwendung in umweltoffenen Bereichen.

#### **Anwendungsgebiete:**

Korrosionsschutz an Konstruktionen aus Eisen und Stahl in Land-, Stadt-, Industrie und Meeresatmosphäre. Für Neu- und Überholungsanstriche, als aktiv korrosionsschützende Grundbeschichtung für Deckbeschichtungen auf Basis von Alkyd, Acryl, PVC, Polyester, Cyclokautschuk, Bitumen, PU usw. Korrosionsschutz an Fahrzeugen, Maschinen, Fahrzeugkomponenten, Transportgestellen, Geländern, Träger, Rohre, Verkleidungen, Tore usw; als Grundbeschichtung und Füller zugleich für Objektbeschichtungen oder Teilefertigung.

#### **Technische Daten**

##### - **Basis:**

PVC-freie Bindemittelkombination aus natürlichen und synthetischen Harzen mit umweltfreundlichen hochwirksamen blei-, zink- und chromatfreien Korrosionsschutzpigmenten, Barrierepigmenten und Haftvermittlern. Aromaten- und xylolfreie Lösemittel.

##### - **Spez. Gewicht:**

0,79 kg/ltr.

##### - **Ergiebigkeit:**

1 –1,5 m<sup>2</sup>/400ml (rechnerisch)

##### - **Oberfläche:** matt, Glanz < 10 %

##### - **Lagerstabilität:**

24 Monate in nicht angesprühter Spraydose

#### **Verarbeitungshinweise (Kurzform)**

##### **Geeignete Anstrichträger:**

Eisen- und Stahlkonstruktionen, die frei sind von Blattrost, Walzhaut und lose sitzenden Farbschichten. **Rostux**"nitrofest" kann auf Flugrost, handentrosteten Flächen und feuchtgestrahlten Untergründen eingesetzt werden und sichert auch dort optimalen Korrosionsschutz.

##### **Temperaturen:**

Ideale Verarbeitungstemperatur: 18° - 25° C

Mögliche Verarbeitungstemperatur: -10°-+30°C

##### **Verarbeitung:**

Streichen und Rollen in Lieferform

konventionelles Spritzen bei 22-35 Sek. Mit 1,2-1,8 mm-Düse / 4-5 bar (entspricht einer Verdünnungszugabe von ca. 5-10 %) airless-Spritzen bei 60-80 Sek. mit min. 180 bar, Düse 0,3-0,6, Spritzwinkel 40-80° (entspricht einer Verdünnungszugabe von ca. 3 %)



Spraytechnik GmbH

# Technisches Merkblatt

## Prosol Rostux nitrofest

### Sprühdose

#### **Trocknung:**

bei 20° C / 65 % rel. Luftfeuchtigkeit

- staubtrocken: 10 Minuten
- griffest: 1 Stunde
- durchgetrocknet: 24 Stunden
- stapelbar: 8 Stunden

bei 20 Min. 60° C Umluftwärme:

- griffest: 30 Minuten
- stapelbar: 1 Stunde

**Rostux**"nitrofest" ist eine lufttrocknende Farbe. Die genauen Trockenzeiten sind abhängig von Schichtdicke, Luftumwälzung, Temperatur, Luftfeuchtigkeit u.a.

#### **Ausführliche Verarbeitungshinweise**

##### **Allgemein**

Allgemeine Sicherheitsratschläge beachten, zum Beispiel: von offenen Flammen, Wärmequellen und Funken fernhalten; bei der Arbeit nicht essen, trinken oder rauchen; nur in gut belüfteten Räumen verwenden (siehe Sicherheitsdatenblatt).   Grundsätzlich: Vor Gebrauch gründlich umrühren! Farbton kontrollieren.

Nichts Fremdes hinzumischen; zum Streichen oder Rollen nicht verdünnen.

##### **Auf Eisen und Stahl**

Schalenrost, Blattrost, Walzhaut, Öl, Fett u.ä. vorher mit geeigneten Mitteln entfernen. Nur auf trockenen Untergrund auftragen.

Die Schutzwirkung ist umso höher, je dicker die Gesamtschichtdicke wird, praxisüblich sind ein bis drei Arbeitsgänge je nach Beanspruchung.

An senkrechten Flächen sind läuferfreie Trockenschichtdicken von 40-80 µ pro Schicht problemlos möglich (abhängig vom Verarbeitungsverfahren).

##### **Auf verrostetem Untergrund**

Losen Rost (Blattrost) unbedingt entfernen; ein tragfähiger Untergrund ist Voraussetzung für einen haltbaren Anstrich (St 2).

**Rostux** penetriert den Restrost. Um Weiterrosten eines so unebenen Untergrundes zu verhindern, muß unbedingt auf eine ausreichend hohe Schichtdicke geachtet werden.

##### **Auf Aluminium, Leicht- und Buntmetallen**

Anschleifen, Entfetten und Reinigen der Oberfläche sind notwendig.

Keinesfalls die Oberfläche mit Stahlwolle aufrauen, besser mit Kunststoffvlies.

Nicht zu dünn auftragen. In kritischen Fällen

**Rostux**"3 in 1" einsetzen.

##### **Auf Verzinkungen**

Anschleifen ist sinnvoll. Waschen mit verdünnter Ammoniaklösung und Netzmittel (zum Beispiel Pril) wird unbedingt empfohlen. Mit klarem Wasser nachspülen.

Weißliche Zinksalze sorgfältig entfernen. Keinesfalls Stahlwolle verwenden, sondern Korr und- Kunststoffvlies (Scotch-Britt, Glitzi, Fibril o.ä.) und Wasser.

Prosol Spraytechnik GmbH · Lindigstr. 8 · 63801 Kleinostheim · Tel. 06027 / 46 10 0 · Fax 06027 / 46 10 46 · Seite: 1 / 6

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Verreibung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



Spraytechnik GmbH

# Technisches Merkblatt

## Prosol Rostux nitrofest

### Sprühdose

Nur auf fettfreien, sauberen und trockenen Untergrund streichen, auf ausreichende Schichtdicken achten.

#### **Tipp**

**Rostux**"nitrofest" kann ohne Anfall von Sonderabfall verarbeitet werden.

**Rostux**"nitrofest" kann in jedem Verhältnis mit Rostux"3 in 1" gemischt werden:

Rostux"nitrofest" = matt

"nitrofest" + "3 in 1" MV 1:1 = seidenglänzend

Rostux"3 in 1" = seidenglänzend

#### **Spachteln**

"nitrofest" kann auf alle uns bekannten 1-K- und 2-K-Spachtelmassen aufgetragen werden.

"nitrofest" kann mit allen uns bekannten 1-Kspachtelmassen sehr gut überarbeitet werden.

2-K-Spachtelmassen mit extrem kurzen Topfzeiten sollten bei normalen Trocknungsbedingungen frühestens nach einer Woche aufgebracht werden. Vor dem Schleifen warten, bis das Gesamtsystem wieder durchgehärtet ist. (Wärmeforcierte Trocknung ermöglicht schnelleres überspachteln)

#### **Überlackieren**

"nitrofest" heißt so, weil es sogar mit Nitrolacken überlackierbar ist.

- "nitrofest" kann zu jedem Zeitpunkt mit sich selbst überlackiert werden (ohne anzuschleifen);

- "nitrofest" kann zu jedem Zeitpunkt mit allen lösemittelhaltigen 1-K-Lacken aus unserer Fertigung überlackiert werden (ohne anzuschleifen), wir empfehlen 1 Stunde Wartezeit;

- "nitrofest" kann mit allen geprüften 2-K-Lacken überlackiert werden, z.T. sind 24 Stunden Wartezeit empfehlenswert (kein Zwischenschliff notwendig);

- "nitrofest" kann nach wenigen Stunden mit allen geprüften wasser verdünnbaren Farben überlackiert werden (ebenfalls ohne anzuschleifen).

#### **ChemVOCFarbV ab 2010/Decopaintrichtlinie:**

Der Einsatz von Rostux"nitrofest" ist zulässig:

VOC-Anteil in Lieferform streichfertig: 420 g/l;

airless-spritzbar: 440 g/l; konventionell spritzbar: 460 g/l.

2004/42/II A (i) 500 (2010) 500 / II B C 540/540

#### **Beständigkeiten und Prüfergebnisse**

##### **Prüfergebnisse**

"nitrofest" ist als blei- und chromatfreier Anstrichstoff für den Korrosionsschutz erfolgreich TÜV-geprüft (Zert.-Nr. U 9702 14153001);

"nitrofest" ist als restrostverträglicher Grundbeschichtungsstoff für die Fahrzeuginstandhaltung der Deutschen Bahn (DB)

zugelassen (WL 30.01.01), Stoffnummer: 587.99.64.

"nitrofest" wurde durch die DVGW-Forschungsstelle geprüft als Beschichtungsstoff für Trinkwasserarmaturen, -Fittings,

-Pumpen, -Ausrüstungsgegenstände (17.2.1988).

"nitrofest" ist beständig gegen leichtes und mittelschweres Heizöl, Diesel, Getriebeöl und Hydrauliköl. Bei Dauerbelastung

mit Biodiesel, Kraftstoffen mit aggressiven Anteilen u.ä. ist Rostux"2-Kompo" zu verwenden.

"nitrofest" hat eine hohe Temperaturbeständigkeit (bis 200° C, rotbraun bis max. 300° C, Farbtonabweichungen sind ab ca. 120° C möglich).



Spraytechnik GmbH

# Technisches Merkblatt

## Prosol Rostux nitrofest

### Sprühdose

"nitrofest" ist beständig gegen: Natriumcarbonatlösung, Ammoniakatmosphäre, Rauchgasatmosphäre und gegen verdünnte Salzsäure.

"nitrofest" zeigt keine Schäden in der Salzsprühnebelprüfung nach DIN 50021 (480 Stunden, ab 80 µm Schichtdicke; 1000 Stunden ab 200 µm Schichtdicke).

"nitrofest" zeigt keine Schäden im Kondenswasserwechselklima nach DIN 50017 bei 40°C (60 Zyklen, 100 µm Schichtdicke).

"nitrofest" zeigt keine Schäden in der Wechselprüfung: 2 h -5 °C gesättigte Salzlösung, dann 22 h +40°C Kondenswasser (20 Zyklen, 100 µm).

"nitrofest" zeigt keine Schäden in der Kondenswasser-Wechselprüfung mit SO<sub>2</sub>-haltiger Atmosphäre nach DIN 50018 SFW 0,2 S (30 Zyklen, ab 150 µm Schichtdicke inkl. Decklack).

"nitrofest" hat eine sehr gute Haftfestigkeit auf Eisen, Stahl und manuell entrosteten Untergründen. Messwert Gt 0 (nach DIN 53151) vor und auch nach den Kondenswasserprüfungen.

"nitrofest" enthält keine Inhaltsstoffe, die als sehr giftig, giftig, ätzend, reizend, sensibilisierend, krebserzeugend, fortpflanzungsgefährdend, erbgutverändernd, explosionsgefährlich, brandfördernd, hochentzündlich oder leichtentzündlich zu kennzeichnen sind, auch kein Blei, keine Chromate, keine Aromaten (kein Xylol), kein PVC usw.

"nitrofest" ist erfolgreich geprüft hinsichtlich der Überschweißbarkeit/Poreneigung entspr. DIN EN ISO 17652-2 durch GSI-Duisburg (10/10).

#### **DIN EN ISO 12944**

Gemäß DIN 12944-5 ist "nitrofest" für den Erstschutz von Stahloberflächen (vorbereitet nach Sa 2 ½ bzw. größer oder St 2 bzw. größer) geeignet, wie auch für die Instandsetzung. Gemäß DIN 12944-1 Abs. 5 und DIN 12944-5 Abs. 5.3 enthält "nitrofest" keine toxischen und keine krebserzeugenden Stoffe und hat einen niedrigen VOC-Gehalt. Gemäß DIN 12944-6 ist "nitrofest" für alle 6 Korrosivitätsklassen geeignet.

#### **DIN 55928-5 Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungen und Überzüge**

Gemäß § 20 der Landesbauordnungen "... dürfen Bauprodukte für die Errichtung, Änderung, Instandhaltung und Instandsetzung baulicher Anlagen nur verwendet werden, wenn sie ... das Ü-Zeichen oder ...das CE-Zeichen tragen ..."

#### **Rostux"nitrofest" trägt das "Ü-Zeichen" wie untenstehend.**

Der Einsatz von "nitrofest" als Korrosionsschutz-Grundbeschichtungsstoff erfolgt gemäß DIN 55928-5 und Bauregelliste für Deckbeschichtungen auf Basis Alkydharz, Alkydharzkompositionen, Epoxidharzester, Bitumenölkombination und Acrylharz-Copolymerisat bei folgenden Belastungen nach DIN 55928-1: Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre im Freien und in zugänglichen und unzugänglichen Bauteilen im Inneren. Als Grund- und Fertigbeschichtung zugleich darf "nitrofest" gemäß DIN 55928-5 Tab 4 bei Land- und Stadtatmosphäre sowohl im Freien wie auch in geschlossenen Gebäuden an zugänglichen und unzugänglichen Flächen eingesetzt werden. Einstufung analog VdL-RL 01 "Bautenanstrichstoffe";

Alkydharzgrundierung/Alkydharzmattlack, **aromatenfrei**

Produktcode für Farben und Lacke nach GISBAU:

Grundanstrich, pigmentiert, lösemittelverdünnt,

entaromatisiert: M-G002

Einstufung entsprechend DIN 4102-1

"nitrofest" ist der **Baustoffklasse B2** zuzuordnen.



Spraytechnik GmbH

# Technisches Merkblatt

## Prosol Rostux nitrofest

### Sprühdose

Rostux"nitrofest" erfüllt folgende EU-Richtlinien:

2002/95/EG-RoHS (Elektrogeräte); 76/769/EWG (zinnorganische Verbindungen); 2003/11/EG (gefährliche Stoffe.); 2005/69/EG (PAK); 2006/122/EG (PFOS); 200/53/EG (Altfahrzeuge); 1907/2006/EG (REACH, soweit derzeit voraussehbar, s. SD-Blatt Kap. 12 u.a.); außerdem: ILRSListe (der Automobilindustrie).

Wir empfehlen folgende Mindestschichtdicken bei Einsatz von Rostux"nitrofest", abhängig von den erwarteten Beanspruchungen und geforderten Haltbarkeiten für atmosphärische Umgebungsbedingungen.

Schutzdauer bis 5 Jahre (K): 80 - 160  $\mu$  bei unbedeutender bis starker Belastung (C1-C4)

160 - 240  $\mu$  bei sehr starker Industrie- oder Meeresbelastung (C5J, C5M)

Schutzdauer bis 15 Jahre (M): 80 - 160  $\mu$  bei unbedeutender, geringer und mäßiger Belastung (C1-C3)

160 - 240  $\mu$  bei starker bis sehr starker Belastung (C4, C5J, C5M)

Schutzdauer über 15 Jahre (L): 80 - 160  $\mu$  bei unbedeutender Belastung (C1)

160 - 240  $\mu$  bei geringer und mäßiger Belastung (C2, C3)

240 - 320  $\mu$  bei starker bis sehr starker Belastung (C4, C5J, C5M)

Beispiele für C1, unbedeutende Belastung: geheizte Gebäude wie Büros, Läden, Schulen, Hotels

Beispiele für C2, geringe Belastung: ländliche Bereiche, ungeheizte Gebäude wie Lager, Sporthallen

Beispiele für C3, mäßige Belastung: städtische Bereiche, Produktionsräume wie Wäschereien, Brauereien

Beispiele für C4, starke Belastung: Industrie- und Küstenbereiche, Chemieanlagen, Schwimmbäder, Bootsschuppen

Beispiele für C5J, sehr starke Belastung: hohe Feuchte, starke Verunreinigung, aggressive Atmosphäre

Beispiele für C5M, sehr starke Belastung: Küsten- und Offshorebereiche, Kondensation u. Verunreinigung

---

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Vertreibung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.